

Производственные возможности ООО "Механический завод Новгородский"

Станки, виды работ	Наличие, модель	Максимальные габариты обрабатываемых изделий	Примечание
Токарный станок с ЧПУ и приводным инструментом (2 шт.)	TENOLY 208M	Максимальный диаметр точения в центрах 300 мм Максимальный диаметр точения в патроне 400 мм Максимальная длина обработки 400 мм	2 шт
Токарный станок с ЧПУ	TENOLY 106	Максимальный диаметр точения в патроне 200 мм Максимальная длина обработки 300 мм	
Токарный станок с ЧПУ	TC1625Ф	Ø220 мм до 1000 мм, Ø 400 мм до 150-200 мм	
Вертикальный фрезерный станок с ЧПУ (вертикальный обрабатывающий центр с 4-й осью)	ФС85МФ4	Длина: 700мм., Ширина: 500мм., Высота: 550мм.	Ход стола: 850 мм., 500 мм., 550 мм.
Вертикальный фрезерный станок с ЧПУ	OTURN FMC-850	Длина: 800 мм, Ширина: 500 мм, Высота: 500 мм	
Токарные универсальные станки	1В62Г (с УЦИ), 1К62	Наибольший диаметр обрабатываемой над станиной - Ø 445 мм; Наибольший диаметр над верхней частью суппорта - Ø 220 мм	
Фрезерные универсальные станки	6Р13,6Р81Ш (с УЦИ) ФУС22	Длина: 600 мм, Ширина: 450 мм, Высота: 450 мм	
Токарный автомат	ФД-300-2А	Ø 12 мм, Длина заготовки от 70 до 350	Токарный автомат для проточки прутка под накатку М12
Долбежный	7А420	Ход до 300 мм	Шпоночные пазы
Плоскошлифовальные	3В642	Длина: 600 мм, Ширина: 200 мм	
Автоматический резьбонакатной станок	FEDA FD 20T	Внутренний диаметр прокатной головки 75 мм Толщина прокатного штампа 140 мм Ход подачи 0-12мм Общая мощность машины 11 кВт Максимальное давление прокатки 20 Т	
Автоматический резьбонакатной станок	FEDA FD 15T	Внутренний диаметр прокатной головки 60 мм Толщина прокатного штампа 120 мм Общая мощность машины 7,7 кВт	
Резьбонакатной	А9578А	М12	
Резьбонарезной	ЕТМ-16	Нарезание резьбы М3-М16	
Ленточнопильная	ProTech BS-500SA1V	Круг до Ø 350 мм, квадрат до Ø300мм, профиль до 180*500 мм	Резка круга, профиля, трубы
Автоматический пильный станок с ЧПУ	СSM СТ 325	Круг. труба большая Ø44-Ø101,6 малая Ø12-Ø63,5 квадратная труба большая Ø44x44-70x70 малая Ø12x12-63,5-63,5 прямоуг. труба 125x75 (с тисками)Точность подачи +- 0,1 мм	Резка профиля, трубы
Заточные	СЗ 500		
Сверление (зенкерование)	2Н135, 2Н150	Глубина по сверлу	
Сварка	TIG 315,	Аргон, полуавтомат,	
	MIG 3500,	сварочный манипулятор,	
	BY-100	контактная, ручная	
		Стабильность лазера гарантирует постоянную	Использование в качестве

Аппарат лазерной сварки	Laserweld 2000	мощность во всем выходном диапазоне от 150 до 2000 Вт	источника оптоволоконного лазера IPG позволяет добиться ровных сварочных швов высокого качества, не нуждающихся в последующей обработке.
Аппарат лазерной сварки	Laserweld 1500	Стабильность лазера гарантирует постоянную мощность во всем выходном диапазоне от 150 до 1500 Вт	
Роботизированное сварочное решение	Redweld basic 10	Повторяемость позы +/- 0,1 Максимальная мощность (Вт) 0,5 Степень подвижности 6 осей	Роботизированная сварка
Вальцовка	4-х валковые гидравлические листогибочные вальцы серия AHS 20/04	Мин. Ø 150 мм: ширина до 1000 мм (толщ. до 2 мм), до 300 мм (толщ. 3 мм)	Бренд акуарак
		Длина гибки 2100 мм, макс толщина листа 6 мм, максимальная толщина на подгиб 4 мм	
Листогибочные станки с ЧПУ (90 и 240 тонн)	Baykal APHS-C 26090,	Толщина до 15мм,	В зависимости от марки стали, длины и толщины
	Baykal APHS-C 41240	макс. длина 4000 мм при толщине не более 5мм, минимальный внутренний R гiba = толщина*1,25	
Вертикальный гидравлический пресс	6328	вертикальный одностоечный с ручным управлением	Гибка листа, круга
Горизонтальный гидравлический пресс (2 шт.)	HP-01	горизонтальный	
Резка лазерная	LaserCut 3015 Master FOFO015-2.0 кВт	Толщина: черный металл до 25 мм, нерж сталь до 12 мм, алюмин до 10 мм	Резка листового металла, уголка
Резка лазерная	LaserCut FO3015-6.0 кВт		
Резка плазменная с поворотом головы	Baykal BPS 2006, 2000x6000	Толщина до 70 мм, фаски под сварку	Резка листового металла
Порошковая окраска	Линия порошковой окраски	Габариты камеры 4,8*2,5*1,63 м	Покраска металлоизделий